

# WILL受注出荷 オフライン進捗 概説書

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

- 第3版 -

2018年10月10日

株式会社アマダ  
株式会社ケーブルソフトウェア

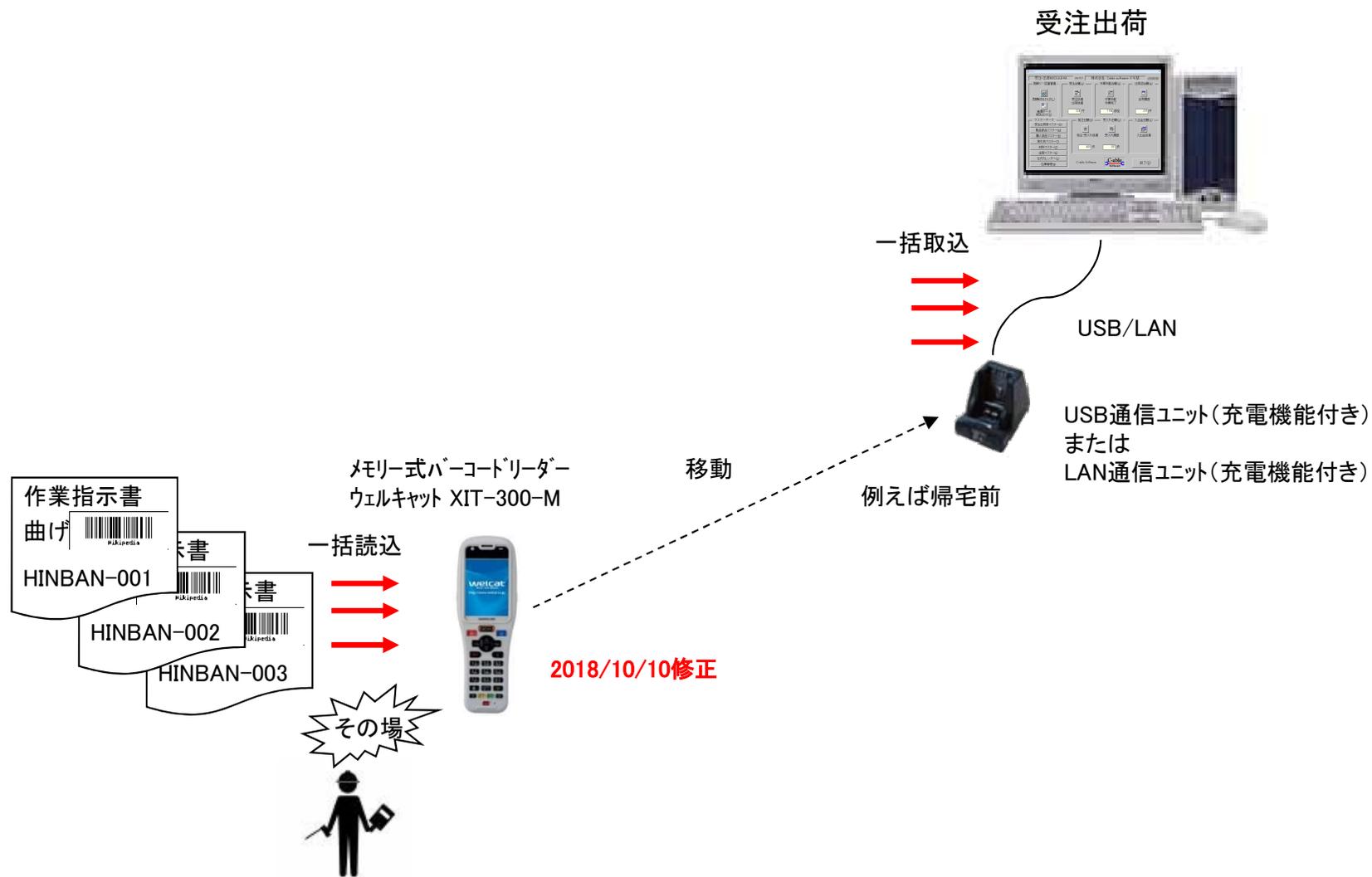
# 1. 目的

2018/10/10修正



## □ 進捗入力が行えます

メモリー式バーコードリーダー(ウェルキャット製ハンディターミナル)から進捗入力が行えます。



# 2. 進捗入力(1件読込) 1/2

2018/10/10修正



[準備]



2018/10/10修正

## ①作業指示書

作業指示書 (製品票)		手帳ID	16/02/23
製品名	(株) アマダ	新規	
注文番号	理毛-1114	品番	16/02/22 25
部品名			
部品名	MINEAR-C4		
部品名	MINEAR-C4		
部品名	MINEAR-C4		
仕様	品番 2.2 単位 0048.0 1524.0 面積 2800.0 300.0	枚数	4 単位数 6.3 数
材料名	2024-2 3-2048x1524	単位	枚
作成日		印刷日	16/02/21
印刷枚数		印刷機	25
工程名	外注先	工程内容	数量
1 レーザ			02/13
2 研削			02/14
3 ポリッシュ			02/15
4 塗装			02/16
5 検査	手動検査	実行履歴	02/20

## ②着完

進捗用着完種類表	
着手	
完了	
中断	
再開	
完(継続)	
段取完了	

## ③工程一覧

進捗名一覧	
表示順	工程名
1	シャリング
2	NCT 101
5	レーザーパンチ
6	レーザー
7	バリ取り
8	チッピング
11	コーナシー
12	ハンダー 102
13	セリアス
14	プレス50t
15	プレス100t

↓

自分が担当する工程だけ切り貼りして作成することが多い

## ④担当一覧

担当者一覧	
担当者名	
1	佐々木
2	斉藤
3	山田
4	清水
5	川口
6	二宮
7	伊藤
8	後藤
9	土田

↓

名札に貼ることが多い



### 3. 進捗入力(一括取込)

2018/10/10修正



①送信  
SF+F1キー

②確認  
ENTキー



2018/10/10修正

③セット

④一括送信



④時間自動計算(完時刻ー着時刻)

⑤完了数セット(空送り時は手配数セット)

## 4. 特記事項

2018/10/10修正



### (1) システム要件

- ・ウェルキャット製ハンディターミナル(XIT-300-M、XIT-200-M、PET-100-M)…機種限定

2018/10/10修正

### (2) 接続要件

#### [USB]

USB通信ユニットを接続するパソコンに「オフライン進捗読み込みキットV」をセットアップします。

#### [LAN]

通常はデータサーバーに「オフライン進捗読み込みキットL」をセットアップします。

### (3) 注意点

- ・事前に自社運用にマッチするアプリを1つインストールします。(複数アプリ同時インストール不可)
- ・25種類以上の進捗入力アプリを用意しています。
- ・オフライン進捗ライセンス(1データサーバーに1本)で端末は何台でも利用可です。

### (4) カスタマイズ

- ・進捗利用の場合、カスタマイズはできません。