

WILL受注出荷

IP進捗 Ver2.9 相違点説明書

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

本書はVer2.6からの改善内容の説明資料です。

- 第1版 -

2018年11月27日

株式会社アマダ

株式会社ケーブルソフトウェア

1. 進捗入力画面(個数入力エリア)の改善

[これまで]

着手時に個数入力ができるが進捗実績には反映されない。

[対応]

着手時は個数入力エリアに手配数を表示し入力不可としました。(個数入力欄はグレイアウト)
着手後に時間・個数入力エリアは入力可能になります。

個数入力・ON
項目設定
時間入力
個数入力

グレイアウトで
入力不可
値は手配数量
または、前工程
の入力値

設定 仕掛 確認

注文番号 MCONNECT200

部品番号 B08-B5631

▶ 着手 ◻ 完了

担当者 内田 正志

工程 穴押し

時間

個数 16

備考1

備考2

|| 中断 ||▶ 再開 ▶▶ 打ち止 ◻▶ 完成

検索履歴 登録済み 部品交換 作業実績

設定 仕掛 確認

注文番号 MCONNECT200

部品番号 B08-B5631

▶ 着手 ◻ 完了

担当者 内田 正志

工程 穴押し

時間

個数 16

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

@ # % & * () ^ _

← → ? ! , . /

ABC

入力可能に
なる

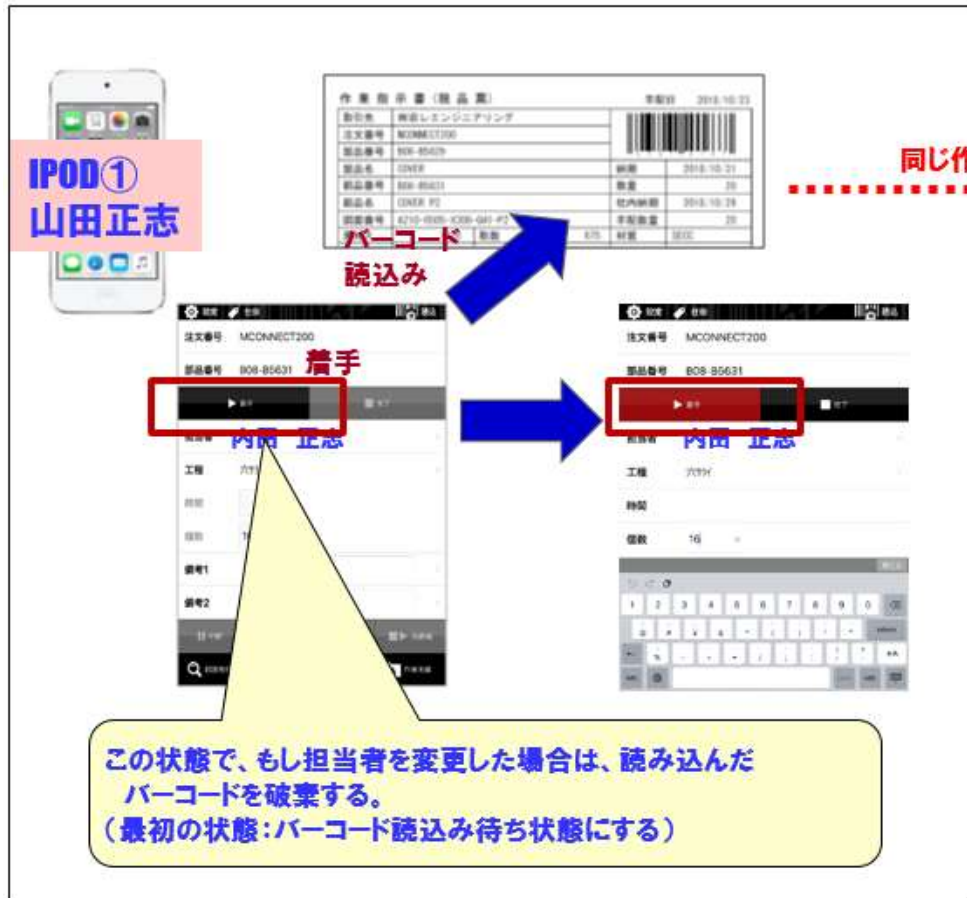
2. 同一作業指示書で複数作業者の改善

〔これまで〕

同一作業指示書を2名(別々の端末)で着手できない。

〔対応〕

同一作業指示書を複数名(別々の端末)で着手できるようになりました。



3. 工程内容の表示

[これまで]

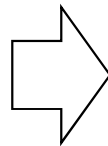
工程名のみ表示で工程内容は表示されませんでした。

[対応]

My工程一覧、仕掛一覧で、工程名と工程内容が表示されるようになりました。

	工程名	工程内容	外注・処理先
1	曲げ	折	
2	カット圧入		
3	曲げ	30	

詳細(S) 外注合計金額



My工程一覧	
曲げ (折)	
カット圧入	
曲げ (30)	
EML	
ACIES	
C1-3	
EM-CELL	

仕掛一覧	
日時 18/11/27 14:18:54	着完 着手
工程 曲げ 折	
注番号 TEST-1	
部品番号 TEST-001-01	

4. 画像表示の不具合対応

〔これまで〕

部品番号にスペースが含まれていると、画像データの図面が表示されない。

〔対応〕

修正しました。