



WILL受注出荷 IP進捗 Ver3.1 1相違点説明書

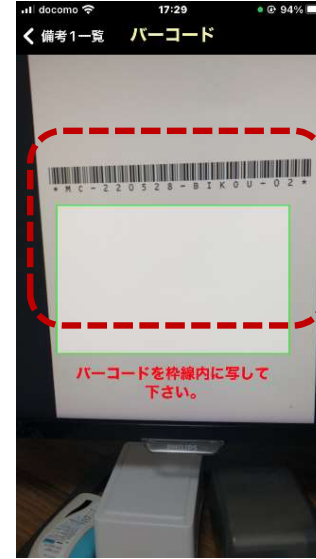
世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

- 第1版 -

2022年8月24日

株式会社アマダ
株式会社ケーブルソフトウェア

- ①進捗、間接、完了モードの備考がバーコード(カメラ)から入力出来るようになりました。
※帳票に印字されているバーコード情報を備考に登録する事ができます。

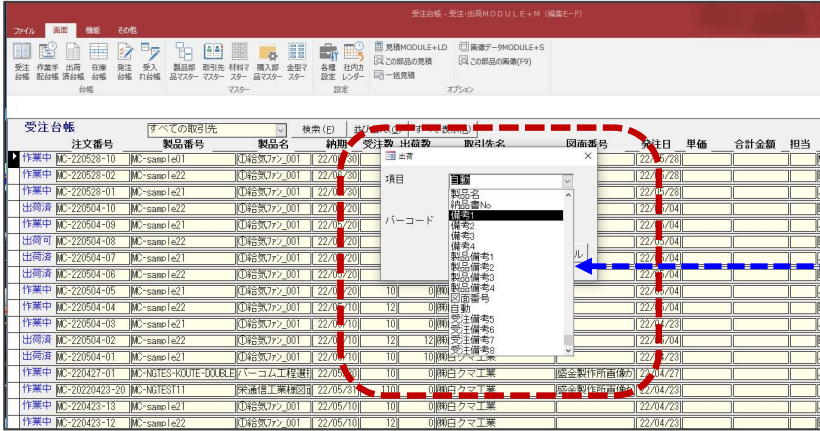


Ver3.11機能改善項目

<追加・改良機能>



②出荷処理のバーコード項目が選択できる出来るようになりました。

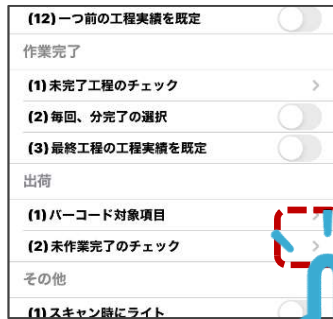


設定: 出荷→バーコード対象項目



③出荷時、作業完了のチェックをするパラメータを追加しました。
作業完了していない手配を出荷処理してしまうミス回避することができます。

設定：出荷→未完了工程のチェック



④設定:工程進捗順のチェックON設定時、親部品の着手のタイミングで子部品の工程が全て完了している事をチェックします。

設定:進捗→工程進捗順のチェック



子部品の予定工程で一部未完了

OYA	①溶接	着手
	②組立	
	③仕上げ	
	④検査	

K0-01	①抜き	着手-完了
	②バリトリ	着手-完了
	③スタッド	着手-完了
	④曲げ	着手-(未完了)

K0-02	①抜き	着手-完了
	②バリトリ	着手-完了
	③曲げ	着手-完了

Ver3.11機能改善項目

<追加・改良機能>



⑤受注台帳・進捗に対応しました。作業手配無しで進捗実績を上げることが可能です。

受注台帳	注文明細	部品番号	納期	受注数	出荷数	取引先名	図面番号	発注日	単価	合計金額	担当	受注書1	受注書2	受注書3	受注書4
手配	MC-220610-01	MC-sample21	①給気777_001	22/07/08	10	0	0	2022/06/10							
作業中	MC-220610-01	MC-sample21	①給気777_001	22/06/30	30	0	0								
作業中	MC-220528-10	MC-sample21	①給気777_001	22/06/30	10	0	0								
作業中	MC-220528-02	MC-sample21	①給気777_001	22/06/30	12	0	0								
作業中	MC-220528-01	MC-sample21	①給気777_001	22/06/30	10	0	0								
出荷済	MC-220504-10	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	12	12	0								
作業中	MC-220504-09	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	10	0	0								
出荷済	MC-220504-08	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	12	0	0								
出荷済	MC-220504-07	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	10	0	0								
出荷済	MC-220504-06	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	12	12	0								
作業中	MC-220504-05	MC-sample21	①給気777_001	22/05/20	10	0	0								
作業中	MC-220504-04	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	12	0	0								
作業中	MC-220504-03	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	10	0	0								
出荷済	MC-220504-02	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	12	12	0								
出荷済	MC-220504-01	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	10	0	0								
作業中	MC-220427-01	MC-NOTES-ROUTE-000BLE	①給気777_001	22/05/20	10	0	0								
作業中	MC-2020423-20	MC-NOTES11	①給気777_001	22/05/20	110	0	0								
作業中	MC-220423-13	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	10	0	0								
作業中	MC-220423-12	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	12	0	0								
作業中	MC-220423-11	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	10	0	0								
作業中	MC-220423-10	MC-sample21	①給気777_001	22/05/10	12	0	0								

製品進捗情報

全進捗実績一覧

工程納期再計算

進捗入力

不良

不良

操作は進捗モードと同じです。

受注進捗モードが追加になりました。

1) 作業手配バーコード

作業指示書(現品票)		手配日
取引先	㈱白クマ工業	2022/06/10
注文番号	MC-220610-02	
製品番号	MC-sample21	
製品名	①給気777_001	納期
部品番号	MC-sample21	数量
部品名	①給気777_001	社内納期
図面番号		手配数量

2) 受注バーコード(作業手配が無い場合)

受注台帳一覧		
注文番号	番号	名称
MC-220610-11	MC-sample21	①給気777_001

※バーコードまとめ入力は未対応です

受注進捗

注文番号 MC-220610-01

部品番号 MC-sample21

着手

完了

担当者 佐藤 賢

工程 EM-TK

時間

個数 10

進捗備考 進捗備考 1-1

進捗備考 進捗備考 2-2

中断 再開 段取完 完継続

図面検索 部品実績 作業実績

⑥進捗のまとめ入力で作業完了への自動移行ができるようになりました。

※設定・進捗関連・作業完了へ自動移行＝最終工程の進捗完了を選択時、まとめ入力した全ての手配の最終工程が選択されている時、自動移行します。

- ①設定: 図面検索・表示→画像ビューアに選択し、一度進捗画面に遷移すると、設定が図面クラウドに戻ってしまう。
<不具合原因と対応> 設定画面ロジック修正
- ②連携アプリへ戻るボタンが分かりにくい。
<不具合原因と対応> UI変更
- ③設定: 進捗モードで部品番号を部品名に切替した後に「読込→まとめ入力開始」をタップし、部品名が空白のデータを2件以上読込した状態で「まとめ入力終了」をタップするとアプリが落ちてしまう。
<不具合原因と対応> まとめ入力ロジック修正
- ④設定: 着完順チェック=ON 中断を押してからグレーアウトしている着手ボタンが押せてしまう。
<不具合原因と対応> UIボタン制御不具合修正
- ⑤同一工程が2つ以上マスタに登録されている部品の手配を呼び出すと、設定されている工程がクリアされる。
<不具合原因と対応> 手配データ呼出しロジック修正
- ⑥進捗モード・着手後に担当者が変更できてしまうので、着手と完了で異なる担当の実績が登録されてしまう。
<不具合原因と対応> 着手状態で担当者を変更した時、画面の手配データをリセットするよう修正

Ver3.11の動作環境

1) Ver3.11動作環境は、サーバ側ファイルの更新が必要です。

ServerVerは3.0.24となります。(Version.txt参照)

※複数のファイルが更新となっています。

※WILLサーバのC:\ASIS100\C_able\WillOrderStatus(標準環境)配下のファイル差し替えをお願いします。

※web.configファイルの差替えはありません。(Ver3.10のWeb.configファイルはそのまま使用可能)

2) Ver3.11動作環境で、Ver3.10(APP Store旧バージョン)は動作しますが、機能は改善されません。