

WILL受注出荷

# 進捗キット活用読本「進捗状況の見える化」

世界のお客様にモノづくり視点による全工程のソリューションを提供し新たな板金市場を創造する

進捗を取るだけでは勿体ない！進捗キットの活用！

- 第1版 -

2021年6月4日

株式会社アマダ

株式会社ケーブルソフトウェア

# はじめに

現場ではよく、以下のような質問が日々飛びかっているかと思います。

- ①今日はどこまで作業したら帰っていいですか？
- ②今、作業に取り掛かれる部品はありますか？
- ③どの部品を優先で進めればいいですか？

実は、すべて進捗キットで状況が分かるんです。

ポイントは「検索条件」と「並べ替え条件」に加え、各種設定にある「画面自動更新」を設定する事です。

# 1) 検索ボタン

以下の画面は「作業手配工程台帳」のすべて表示した状態です。  
 ここから検索で知りたい情報を絞り込んでいきます。

**検索ボタンをクリック**

作業手配工程台帳 更新(F1) 着手可能(F6) 画像(G) **検索(F)** 並び替え(O) すべて表示(A) 山本 勇太 JS002831

進捗	開始予定日	工程納期	納期	受注会社名	注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数量	右 情報	工程名	工程内容	外注 先	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5
完了	2021/03/26	2021/03/26	2021/03/26	㈱京レイン			B03-B4926	PLATE	29	1	EM-CEL			EM-	バリリ	曲げ	処理	処理
	2021/03/26	2021/03/26							29	2	バリリ			EM-	バリリ	曲げ	処理	処理
完了	2021/03/26	2021/03/26							29	3	曲げボト			EM-	バリリ	曲げ	処理	処理
発注	2021/03/26	2021/03/26							29	4	処理	三価加工		EM-	バリリ	曲げ	処理	処理
発注	2021/03/26	2021/03/26							29	5	処理	シルク		EM-	バリリ	曲げ	処理	処理
	2021/04/13	2021/04/14	2021/04/25	㈱山川エ	VBE030042	EQ2-E1155	EQ2-E1155	ダ外上937 A	30	1	組立			組立	出荷			
	2021/04/14	2021/04/14							30	2	出荷			組立	出荷			
完了	2021/04/04	2021/04/05					EQ5-E1188	ダ外上937 A P1	30	1	EML			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/05	2021/04/05							30	2	バリリ_FI			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/05	2021/04/06							30	3	皿			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/07							30	4	曲げボト			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
発注	2021/04/07	2021/04/11							30	5	処理	黒アルマイト		EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/11	2021/04/11							30	6	ナット圧入			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/11	2021/04/12							30	7	セルスペー			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
	2021/04/12	2021/04/13							30	8	組立			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/05	2021/04/06					EQ6-E1189	ダ外上937 A P2	30	1	EML			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	2	バリリ_FI			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/07	2021/04/07							30	3	皿			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/07	2021/04/10							30	4	曲げボト			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
発注	2021/04/10	2021/04/12							30	5	処理	黒アルマイト		EML	バリリ	皿	曲げ	処理
	2021/04/12	2021/04/13							30	6	組立			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/04	2021/04/05					EQ7-E1190	ダ外上937 A P3	30	1	EML			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/05	2021/04/06							30	2	バリリ_FI			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	3	皿			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	4	曲げボト			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	5	処理	黒アルマイト		EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	6	組立			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	7	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	8	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	9	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	10	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	11	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	12	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	13	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	14	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	15	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	16	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	17	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	18	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	19	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	20	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	21	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	22	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	23	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	24	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	25	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	26	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	27	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	28	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	29	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理
完了	2021/04/06	2021/04/06							30	30	バリリ			EML	バリリ	皿	曲げ	処理

最大表示件数=500 11/500

進捗バーコード(F5) 進捗(Q) 完了バーコード(F8) 完了(L) 一覧印刷(P) (F11) 終了(R) (F12)

並び順もめっちゃめっちゃだし、表示データも多すぎて何かなんだか分かりにくいですよ？

## 2) 検索設定

検索条件は以下のようなデータを検索したい場合の例です。

1. 「曲げ」の仕事でまだ終わっていないものはどれだけあるか。
2. 更に今日までに作業を始めていなければならないものはどれだけあるか。

検索

注文番号	<input type="text"/>	取引先(I)	<input type="text"/>
製品番号	<input type="text"/>	取引先表示順	<input type="text"/> ~ <input type="text"/>
部品番号	<input type="text"/>	製品名	<input type="text"/>
① 工程名	曲げ	部品名	<input type="text"/>
グループ	<input type="text"/>	担当者	<input type="text"/>
② 進捗状況1	完了	工程内容	<input type="text"/>
進捗状況2	設定なし	外注先	<input type="text"/>
	<input checked="" type="checkbox"/> 以外	外注有無	すべて
開始予定日	<input type="text"/>	工程順	<input type="text"/> 工程担当 <input type="text"/>
	~ 2021/04/21	親子表示	すべて表示
工程納期	<input type="text"/>	工程備考	<input type="text"/>
	~ <input type="text"/>	バーコード	<input type="text"/>
社内納期	<input type="text"/>	製品備考   受注備考   部品備考1-4   部品備考5-8	
	~ <input type="text"/>	機種	<input type="text"/>
納期	<input type="text"/>	処理内容	<input type="text"/>
	~ <input type="text"/>	NCT名	<input type="text"/>
発注日	<input type="text"/>	REV	<input type="text"/>
	~ <input type="text"/>		
指示書発行日	<input type="text"/>		
	~ <input type="text"/>		

着手可能     手配数|0を表示しない

①見たい工程や自分の担当工程を指定

②進捗状況で「完了」を選択し、「以外」にチェックを付ける。

③開始予定日の右側に今日の日付を入力

検索条件を指定したら  
OKボタンをクリック



# 3) 検索実行後

前ページの検索条件を指定すると以下のようなデータに絞れました。  
 次はこの中でも着手可能なものはどれか、更には優先順を分かりやすくします。

進捗	開始予定日	工程納期	納期	受注会社名	注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数量	工程	工程名	工程内容	外注先	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5
	2021/04/19	2021/04/20	2021/05/01	(株)東京ホー	WTD014075	D8-D2021	D1-D1634	背面板(P1)	30	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	アルコ	アルコン
	2021/04/19	2021/04/20			WTD014076	D7-D2020	D6-D1639		20	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	炭酸	炭酸カス
	2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	(株)京レイン	YRB06478	B07-B5330	B07-B5330	COVER A	6	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	出荷
	2021/04/17	2021/04/18	2021/05/07	(株)山川エ	VBE030079	EQ3-E0876	EQ3-E0876	ボードプレート 910C	70	3	曲げ			C1	バリリ	曲げ	セルス	最終
	2021/04/13	2021/04/13	2021/04/22	(株)京レイン	YRB02176	B70-B5493	B70-B5493	PLATE	9	5	曲げ			EM-	バリリ	タッ	曲げ	曲げ
	2021/04/10	2021/04/10	2021/04/19		YRB98473	B96-B2019	B96-B2019		1	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	曲げ	脱脂
	2021/04/11	2021/04/11			YRB91804	B65-B0588	B65-B0588		2	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
	2021/04/11	2021/04/11			YRB06555	B82-B4705	B82-B4705		9	4	曲げ			EM-	バリリ	曲げ	曲げ	脱脂
	2021/04/07	2021/04/10	2021/04/17		YRB06504	B90-B4013	B90-B4013	OP COVER	10	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	スポッ	最終
	2021/04/14	2021/04/16	2021/04/24		YRB96085	B07-B5030	B07-B5030	PLATE	6	2	曲げ			EM-T	曲げ	セルス	脱脂	最終
	2021/04/11	2021/04/11	2021/04/19		YRB81856	B19-B5442	B19-B5442		22	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
	2021/04/19	2021/04/20	2021/05/28	(株)山川エ	VBE030042	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
	2021/04/19	2021/04/20							10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
	2021/04/17	2021/04/18	2021/05/10		VBE017315	EQ0-E1223	EQ9-E1122	BプレートカバーC937	20	3	曲げ			ACIE	バリリ	曲げ	バラシ	スポット
	2021/04/17	2021/04/18			VBE017139	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
	2021/04/17	2021/04/18	2021/05/02	(株)京レイン	YRB97597	B23-B4846	B23-B4846	BOX	4	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコン
	2021/04/14	2021/04/16			YRB99950	B03-B3626	B03-B3626		276	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコン
	2021/04/18	2021/04/18	2021/04/26		YRB82588	B19-B5442	B19-B5442	PLATE	20	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終

今日までに着手していなければならぬデータが表示されました。  
 この中でどの部品に取り掛かれるのか。  
 どの部品から優先的に取り掛かればいいのかを見える化します。

# 4) 着手可能表示

作業に取り掛かれるものは「着手可能」ボタン押下で印を表示する事が出来ます。

**着手可能ボタンをクリック**

進捗キット

ファイル 進捗実績 進捗 完了 不良履歴 検索条件設定

作業手配工程台帳 更新(F4) 着手可能(F6) 画像(G)

検索(E) 並び替え(Q) すべて表示(A) 山本 勇太 JS002831

進捗	着手可能	開始予定日	工程納期	納期	受注会社名	注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数量	工程	工程名	工程内容	外注先	工程1	工程2	工程3	工程4	工程
	◎	2021/04/19	2021/04/20	2021/05/01	(株)東京ホー	WTD014075	D8-D2021	D1-D1634	背面板(P1)	30	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	アルゴ	アルゴ
	◎	2021/04/19	2021/04/20			WTD014076	D7-D2020	D6-D1639		20	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	炭酸	炭酸
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	(株)京レイン	YRB06478	B07-B5330	B07-B5330	COVER A	6	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	出荷
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/07	(株)山川エ	VBE030079	EQ3-E0876	EQ3-E0876	ボードプレート 910C	70	3	曲げ			C1	バリリ	曲げ	セルス	最終
		2021/04/13	2021/04/13	2021/04/22	(株)京レイン	YRB02176	B70-B5493	B70-B5493	PLATE	9	5	曲げ			EM-T	バリリ	タッパ	曲げ	曲げ
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/19		YRB98473	B96-B2019	B96-B2019		1	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/11	2021/04/11			YRB91804	B65-B0588	B65-B0588		2	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/11	2021/04/11			YRB06555	B82-B4705	B82-B4705		9	4	曲げ			EM-T	バリリ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/07	2021/04/10	2021/04/17		YRB06504	B90-B4013	B90-B4013	OP COVER	10	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	スポッ	最終
	◎	2021/04/14	2021/04/16	2021/04/24		YRB96085	B07-B5030	B07-B5030	PLATE	6	2	曲げ			EM-T	曲げ	セルス	脱脂	最終
		2021/04/11	2021/04/11	2021/04/19		YRB81856	B19-B5442	B19-B5442		22	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/19	2021/04/20	2021/05/28	(株)山川エ	VBE030042	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/19	2021/04/20							10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/10		VBE017315	EQ0-E1223	EQ9-E1122	Bプレートカバー-C937	20	3	曲げ			ACIE	バリリ	曲げ	バラシ	スポッ
		2021/04/17	2021/04/18			VBE017139	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/02	(株)京レイン	YRB97597	B23-B4846	B23-B4846	BOX	4	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルゴ
		2021/04/14	2021/04/16			YRB99950	B03-B3626	B03-B3626		276	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルゴ
		2021/04/18	2021/04/18	2021/04/26		YRB82586	B19-B5442	B19-B5442	PLATE	20	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終

最大表示件数=500 10/18

進捗バーコード (F5) 進捗(Q) 完了バーコード (F8) 完了(W) 一覧印刷(P) (F11) 終了(R) (F12)

「◎」の付いた行が着手可能な部品となります。  
 根拠としては直前工程の完了が上がっているため、  
 次の工程に取り掛かってもOKという事です。



# 5) 並べ替えボタン

作業に取り掛かれるものの中でざっくりとした「優先度」を見える化します。

**並べ替えボタンをクリック**

進捗	着手	開始予定日	工程納期	納期	受注会社名	注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数量	工程	工程名	工程内容	外注先	工程1	工程2	工程3	工程4	工程
	◎	2021/04/19	2021/04/20	2021/05/01	(株)東京ホー	WTD014075	D8-D2021	D1-D1634	背面板(P1)	30	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	アルコ	アルコ
	◎	2021/04/19	2021/04/20			WTD014076	D7-D2020	D6-D1639		20	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	炭酸	炭酸
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	(株)京レイン	YRB06478	B07-B5330	B07-B5330	COVER A	6	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	出荷
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/07	(株)山川エ	VBE030079	EQ3-E0876	EQ3-E0876	ボードプレート 910C	70	3	曲げ			C1	バリリ	曲げ	セルス	最終
		2021/04/13	2021/04/13	2021/04/22	(株)京レイン	YRB02176	B70-B5493	B70-B5493	PLATE	9	5	曲げ			EM-T	バリリ	タッパ	曲げ	曲げ
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/19		YRB98473	B96-B2019	B96-B2019		1	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/11	2021/04/11			YRB91804	B65-B0588	B65-B0588		2	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/11	2021/04/11			YRB06555	B82-B4705	B82-B4705		9	4	曲げ			EM-T	バリリ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/07	2021/04/10	2021/04/17		YRB06504	B90-B4013	B90-B4013	OP COVER	10	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	スポッ	最終
	◎	2021/04/14	2021/04/16	2021/04/24		YRB96085	B07-B5030	B07-B5030	PLATE	6	2	曲げ			EM-T	曲げ	セルス	脱脂	最終
		2021/04/11	2021/04/11	2021/04/19		YRB81856	B19-B5442	B19-B5442		22	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/19	2021/04/20	2021/05/28	(株)山川エ	VBE030042	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/19	2021/04/20							10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/10		VBE017315	EQ0-E1223	EQ9-E1122	BプレートカバーC937	20	3	曲げ			ACIE	バリリ	曲げ	バラシ	スポッ
		2021/04/17	2021/04/18			VBE017139	EQ8-E0751	EQ3-E1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/02	(株)京レイン	YRB97597	B23-B4846	B23-B4846	BOX	4	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコ
		2021/04/14	2021/04/16			YRB99950	B03-B3626	B03-B3626		276	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコ
		2021/04/18	2021/04/18	2021/04/26		YRB82586	B19-B5442	B19-B5442	PLATE	20	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終

すぐに取り掛からなければならぬものは  
上の方に表示されると分かりやすいですね。

最大表示件数=500  
10/18

進捗バーコード (F5)    進捗(Q)    完了バーコード (F8)    完了(L)    一覧印刷(P) (F11)    終了(R) (F12)

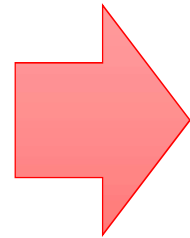
## 6) 並べ替え設定

並べ替え条件は以下のような優先順でデータを表示したい場合の例です。

「工程納期」が近いものをベースとして、その中でも次に「客先納期」を優先。  
 更には「取引先」「注文番号」「製品番号」で並べる。

順位	並び替え条件	昇順
1	入力順	昇順
2	工程順	昇順
3		昇順
4		昇順
5		昇順

OK      キャンセル



順位	並び替え条件	昇順
1	工程納期	昇順
2	納期	昇順
3	取引先	昇順
4	注文番号	昇順
5	製品番号	昇順

OK      キャンセル

並べ替え条件を指定したら  
OKボタンをクリック



# 7) 並べ替え実行後

これで検索条件と並べ替え条件の設定が完了です。  
 次は朝イチで毎回この設定をし直すのも面倒なので設定保存のやり方です。

進捗キット  
 ファイル 進捗実績 進捗 完了 不良履歴 検索並び替え 各種設定  
 作業手配工程台帳 更新(F1) 着手可能(F6) 画像(G)

並び替え(Q)

検索(E) すべて表示(A) 山本 勇太 JS002831

並び替えボタンをクリック

進捗	着手	開始予定日	工程納期	納期	受注会社名	注文番号	製品番号	部品番号	部品名	手配数量	工程	工程名	工程内容	外注先	工程1	工程2	工程3	工程4	工程
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	(株)京レイン	YRB06478	B07-B5330	B07-B5330	COVER A	6	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	出荷
		2021/04/07	2021/04/10			YRB06504	B90-B4013	B90-B4013	OP COVER	10	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	スボッ	最終
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/19		YRB98475	B96-B2019	B96-B2019	PLATE	1	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/11	2021/04/11					82-B4705		9	4	曲げ			EM-T	バリリ	曲げ	曲げ	脱脂
		2021/04/11	2021/04/11					19-B5442		22	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	曲げ	最終
		2021/04/11	2021/04/11					85-B0588		2	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/13	2021/04/13	2021/04/22				70-B5493		9	5	曲げ			EM-T	バリリ	タッパ	曲げ	曲げ
	◎	2021/04/14	2021/04/16	2021/04/24				07-B5030		6	2	曲げ			EM-T	曲げ	セルスハ	脱脂	最終
		2021/04/14	2021/04/16	2021/05/02				03-B3626	BOX	278	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコ
		2021/04/18	2021/04/18	2021/04/26		YRB82586	B19-B5442	B19-B5442	PLATE	20	3	曲げ			EM-T	曲げ	曲げ	脱脂	最終
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/02		YRB97597	B23-B4846	B23-B4846	BOX	4	3	曲げ			EML	曲げ	曲げ	ナット	アルコ
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/07				0876	ボードプレート 910C	70	3	曲げ			C1	バリリ	曲げ	セルス	最終
		2021/04/17	2021/04/18	2021/05/10				1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/17	2021/04/18					1122	BプレートカバーC937	20	3	曲げ			ACIE	バリリ	曲げ	バラシ	スボッ
	◎	2021/04/19	2021/04/20	2021/05/01				634	背面板(P1)	30	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	アルコ	アルコ
	◎	2021/04/19	2021/04/20					639		20	3	曲げ			EML	バリリ	曲げ	炭酸	炭酸
		2021/04/19	2021/04/20	2021/05/28				1116	ランプホルダ	10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ
		2021/04/19	2021/04/20							10	4	曲げ			C1	バリリ	皿	曲げ	曲げ

文字色

- ・黒色: 工程納期前
- ・赤色: 工程納期過ぎ

納期色設定(例)

- ・納期過ぎ: ピンク
- ・明日が納期: 黄色
- ・納期は明後日: 黄緑
- ・納期はさらに先: 白色

ここまで設定出来れば作業の方への指示は  
 「上から順番に作業して」  
 「画面から行が消えたら帰っていいよ」となります。

最大表示件数=500  
10/18
進捗バーコード (F5)
進捗(Q)
完了バーコード (F8)
完了(U)
一覧印刷(P) (F11)
終了(B) (F12)

工程背景色

- ・水色: 完了
- ・黄色: 着手
- ・白色: 未着手

# 8) 検索条件の記憶

朝イチで毎回この設定をし直すのも面倒なので設定保存のやり方です。

この設定を行うと進捗キット起動時、自動的に検索条件や並び替え条件を呼び出してくれます。

## 検索条件の設定

検索条件の記憶

今日の日付の検索条件記憶

現在の検索条件を初期値に設定しますか？

記憶する検索条件に、今日の日付が含まれています。再生する時は、当日に変換して呼び出しますか？

はい(Y)

いい(N)

はい(Y)

いい(N)

検索条件の日付項目で設定した日付が今日の日付の場合は「今日の日付の検索条件記憶」を行う事で、明日になれば明日の日付で検索条件を呼び出し可能です。

# 9) 並べ替え条件の記憶

朝イチで毎回この設定をし直すのも面倒なので設定保存のやり方です。

この設定を行うと進捗キット起動時、自動的に検索条件や並べ替え条件を呼び出してくれます。

## 並べ替え条件の設定

進捗	着可	開始予定日	工程納期	納期	材料名	部品番号
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	東京レゾ	YRBU6478
						B07-B5330
						B07-B5330

並び替え条件の記憶

現在の並び替え条件を初期値に設定しますか？

はい(Y) いいえ(N)

これで、次の日進捗キットを起動した瞬間にその日の作業と優先順が一発で分かるようになります。

# 10) 自動更新の設定 ①

現場でいちいち画面の更新を行うのは面倒ですよ。

この設定を行うと設定した分間隔毎に画面の再検索を自動で行うため、何もなくても最新の情報が表示されます。

## 自動更新の設定

進捗	着可	開始予定日	工程納期	納期	製品番号	部品番号
		2021/04/10	2021/04/10	2021/04/17	B07-B5330	B07-B5330

この設定にしていれば、急な納期変更や特急品が飛び込んできた際には一番上の方に突然新しい行が現れます。



# 10) 自動更新の設定 ②

項目は多いですが設定する項目は一か所だけです。

各種設定

入力項目

- 作業手配ID
- 着完ID
- 工程ID
- 担当者ID
- 所要時間  入力単位  分  時
- 数量 ( 既定値を空白とする)
- 日付、時刻

画面表示

- なし
- 作業手配台帳 
  - 社内納期を過ぎた場合、赤色表示
  - 納期を過ぎた場合、赤色表示
  - 注文番号、品番、品名の合併表示
  - 工程10色表示
- 作業手配工程台帳
  - 工程納期を過ぎた場合、赤色表示
  - 完了の場合、反転表示
  - 注文番号、品番、品名の合併表示
  - 工程10色表示

進捗入力後、作業完了処理

- 全工程  最終工程

進捗個数は1つ前の工程の実績数を既定とする

完了担当バーコード入力

完了時、未完了工程のチェック

完了時、不良数入力(材料在庫数調整)

画面自動更新間隔  分 (1以上 0でなし)

最大表示件数

サーバー名=DELL-YY Ver. 7.75. 210331

①画面自動更新間隔を  
分数で指定します。

今回の例では「5分」とします。

## ※注意点

他の建屋の工場など回線が遅い環境で  
間隔を短くし過ぎてしまったり、  
最大表示件数が多すぎると  
普段の進捗入力が逆に遅くなる  
可能性がございます。

設定したらOKボタンをクリック