



# 受注出荷 Packageモデル

## VerUPによる機能向上抜粋

The screenshot displays the '受注・出荷MODULE+M Ver.6.0' software interface. It features several main panels:

- 見取り・画面管理:** Includes '見積MODULE+LD(L)', '画像データMODULE+S(S)', and 'マスターデータ' (with sub-items like '受注出荷用マスター(E)', '製品部品マスター(M)', '購入部品マスター(B)', '取引先マスター(D)', '材料マスター(Q)', '金型マスター(E)', '社内カレンダー(C)').
- 受注台帳:** Shows '受注処理 出荷処理' with a count of 43 items.
- 作業手配台帳:** Shows '作業手配 作業完了' with a count of 113 parts.
- 出荷済台帳:** Shows '出荷履歴' with a count of 468 items.
- 発注台帳:** Shows '発注+受入れ処理' with a count of 128 items.
- 受入れ台帳:** Shows '受入れ履歴' with a count of 80 items.
- 入金台帳:** Shows '入出金処理'.
- 作業手配書 (検査記録):** A detailed form for '作業手配書 (検査記録)' with fields for '工番', '品名', '数量', '検査項目', and a table for '工程情報'.
- 注文情報:** A table listing orders with columns for '注文コード', '注文番号', '納期', and '数量'.
- 受注台帳 納期分散と進捗状況 (件数):** A bar chart showing order status distribution over 31 days. The legend includes: 納付 (blue), 出荷済 (orange), 出荷予定 (green), 未注納 (red), 作業中 (purple), 手配 (yellow), and 未注受 (grey).

## Ver 7.9

第15版 2023/3

2023年3月  
株式会社 アマダ  
ソフト営業部



# 目 次



項目	内容	備考
対応OS	<del>Win8.1(32/64bit)</del> 、 Win10(32/64bit)、 Win11(64bit) WinServer2012(64bit)、 WinServer2012R2(64bit)、 WinServer2016(64bit)、 WinServer2019(64bit)、 WinServer2022(64bit)	UPDATE(7.9)
データベース	<del>SQLServer2012</del> 、 SQLServer2014、 SQLServer2016、 SQLServer2017、 SQLServer2019 <b>SQLServer2022</b>	UPDATE(7.9)
ACCESS	ACCESS2013(32bit/64bit)、 ACCESS2016(32bit/64bit)、 ACCESS2019(32bit/64bit)、 ACCESS2021(32bit/64bit)、 Microsoft365(32bit/64bit)	

# 目 次

項目		内容	備考
44	生産管理	在庫数推移計算の追加	UPDATE(7.9)
52	操作系	受注登録画面の改善	UPDATE(7.9)
55	生産管理	進捗実績一覧の改善	UPDATE(7.9)
66	生産管理	実績から工程情報(段取・加工時間)への反映	UPDATE(7.9)
79	生産管理	進捗実績時間計算の改善	UPDATE(7.9)
79	生産管理	進捗実績時間計算の改善	UPDATE(7.9)
80	生産管理	工程納期計算の改善	UPDATE(7.9)
93	生産管理	ファイル入出力機能の追加	UPDATE(7.9)
142	画像管理	画像モジュールで編集機能の改善	UPDATE(7.9)
147	生産管理	台帳関連フォルダの追加	UPDATE(7.9)
149	生産管理	進捗キット一覧表示画面の改善	UPDATE(7.9)
150	生産管理	カスタムグラフ機能の追加(Ver7のみ)	NEW(7.9)
151	画像管理	購入部品マスターに画像登録を可能に(Ver7のみ)	NEW(7.9)
152	販売管理	インボイス対応	NEW(7.9)
153	販売管理	PDFファイル出力	NEW(7.9)
154	生産管理	標準検収ファイル取込み機能の追加	NEW(7.9)
155	生産管理	「納期分散と進捗状況」の改善	NEW(7.9)
156	販売管理	領収書の改善	NEW(7.9)
157	生産管理	材料マスター並び替え機能改善	NEW(7.9)
158	生産管理	受注台帳に手配進捗状況を追加(Ver7のみ)	NEW(7.9)



## 4.4. 在庫数推移計算の追加

今回、「**作業中データの進捗確認**」が可能になりました。(Ver7のみ)  
 これにより「手配済の手配数追加」か「新たに手配投入か」の判断がしやすくなります。

在庫ショートリスト

← 2023/01 → | 2023/02/28 までに在庫ショートする製品

品番↓ / 品名/取引先	ショート日	前日	24 火	25 水	26 木	27 金	28 土	29 日	30 月	31 火	1 水	2 木	3 金	4 土	5 日	6 月	7 火
▶ TEST-002-画	23/02/03	0				10							10				
下かハ〜 821A		0			10												
アマダ	現在庫	0															
限界在庫	手配単位	8	8														

マウス右クリック

25 26 27 28 29 30  
水 木 金 土 日 月

10

追加変更  
削除  
**手配進捗状況**

進捗状況

注文番号 TEST-1      製品番号 TEST-002-画

部品番号	部品名	手配数	工程1	工程2	工程3
▶ TEST-002-画	下かハ〜 821A	10	レーザー1	バリ取り	曲げ1号

### 利用シーン

先頭工程がまだ始まっていないなら手配数追加を指示しよう。  
 先頭工程が始まっていたら新たに手配を投入しよう。



## 52. 受注登録画面の改善

これまでは、取引先担当者リストボックスには全取引先の担当者リストが表示されました。

今回、受注登録画面で「**取引先で絞り込んでいる場合はその取引先の担当者リストを表示**」に変わりました。

これにより、受注登録時の工数削減が期待できます。

### 取引先マスター

取引先情報

表示順  非表示フラグ  回収

会社名

フリガナ  (半角カタカナ)

表示名  **担当者選択リスト(D)**

種別  受注先  外注先  処理先  購入先

郵便番号  399-0214

住所1  神奈川県中郡大磯町南5902-

住所2

電話番号  0462-58-5058 FAX番号  0462-58-6825

請求先(S)

インボイス登録番号

締切日  31  締切処理必須

回収予定月  翌々月  回収予定日  10

回収方法

支払

買上締切日  (空白の場合は、自社締切日となります)

支払予定月  支払予定日

支払方法  支払基準額

支払方法2  基準額以上は

手形サイト

消費税丸めの方法

切り上げ

切り下げ

四捨五入

認められません

取引先担当者マスター

表示順	担当者名	備考1	備考2
1	佐伯一郎		
2	佐伯二郎		
3	佐伯三郎		
備考1			
備考2			
備考3			
備考4			
備考5			
備考6			
備考7			
備考8			

追加 削除

### 受注登録画面

受注登録

注文番号  MAC8117 発注日  2022/01/06

品番  DSF30976 検索(E)

数量  3 単位  納期  2022/10/01

品名  トリッパ 備考1

取引先(I)  備考2

版数  備考3

単価  ¥1,035  外単(X)  Kg単価受注 備考4

合計金額  ¥3,105 担当者(O)  マスター編集(M)

受備1  4C2636MA

受備2  エット 3 C X

受備3

受備4

注残数(A)  4 手配数(B)  0 在庫数(N)  -7

出荷予定日

取引先担当者

作業手配台帳に追加(S)  在庫引き当て(Z)

手配数量  社内納期

佐伯一郎  
佐伯二郎  
佐伯三郎

登録 キャンセル



## 55. 進捗実績一覧の改善

今回、進捗実績一覧の検索画面で「担当者ボタン」が実装されました。これにより、部署で絞って担当者を選択できるようになります。

進捗実績一覧 - 検索画面

進捗実績一覧検索条件入力

注文番号 [ ] 取引先(工) [ ]

製品番号 [TEST-002-画] 部品名 [ ]

部品番号 [ ] 版数 (部品) [ ]

版数 (製品) [ ] バーコード [ ] 検査図面 [ ]

**担当者(O)** [ ] 部署 [ ]

工程名 [ ] 受注備考 [ ] 進捗実績備考 [ ] 部品備考1-4 [ ] 部品備考5-8 [ ]

グループ工程 [ ] 受備1 [ ]

工程内容 [ ] 受備2 [ ]

製造番号 [ ] 受備3 [ ]

着完 [ ] 以外 [ ] 受備4 [ ]

日付 今日の日付(D) [ ]

2022/01/01 [ ] ~ 2022/12/31 [ ]

まとめ入力ID [ ]

最大表示行数 [500]

担当者選択

表示順 [ ]

部署 [ ]

担当者マスター

表示順	担当者	部署
1	天田一郎	1
2	天田二郎	1
3	天田三郎	1
4	天田四郎	2
5	天田五郎	3
6	天田六郎	5
7	天田七郎	3
8	天田八郎	3
9	天田九郎	3
11	石田一太	5
12	石田二太	3
13	石田三太	3
14	石田四太	5
15	石田五太	5
16	石田六太	3
17	石田七太	5
18	石田八太	5

すべて表示(A)

OK キャンセル

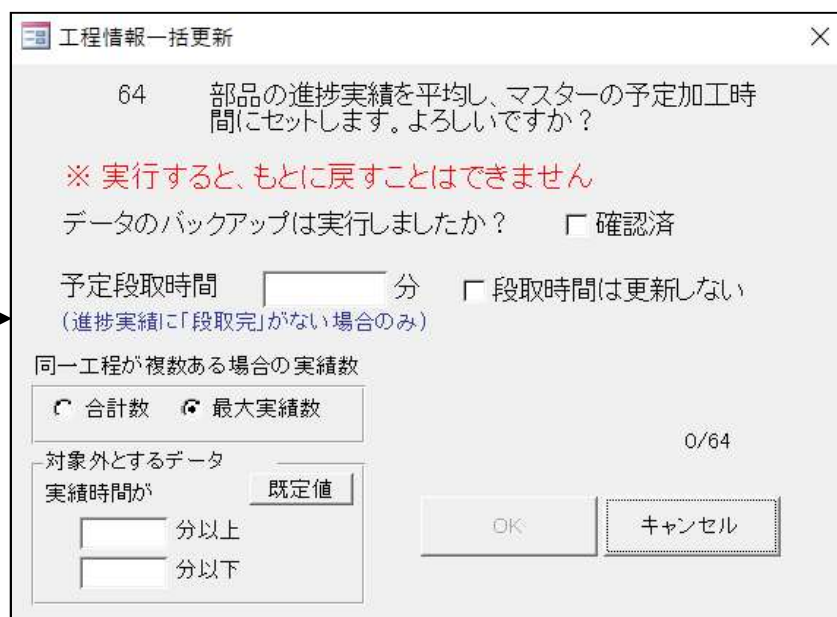
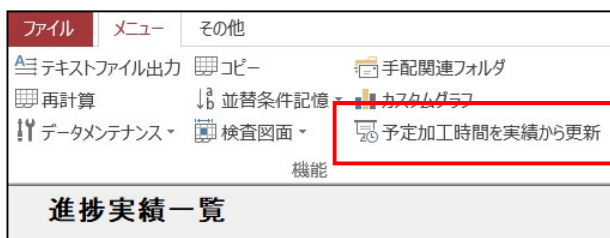




## 66. 実績から工程情報(段取・加工時間)への反映

今回、進捗実績一覧画面で**実績情報から一括登録(段取時間、加工時間)**が追加されました。(Ver7のみ)  
 これにより、例えば昨年1年間の製造実績に基づく「反映」が可能になります。

### 進捗実績一覧





## 72. 材料・購入部品の所要量計算一覧の改善

今回、「**材料・購入部品の所要量計算一覧画面の検索項目**」が追加されました。

### 〔材料〕

材料注文検索	
材料名称	<input type="text"/>
購入先(K)	<input type="text"/>
備考1	<input type="text"/>
備考2	<input type="text"/>
備考3	<input type="text"/>
備考4	<input type="text"/>
発注時集計	<input type="text"/>

OK キャンセル

今回追加

### 〔購入部品〕

購入部品注文検索	
購入部品番号	<input type="text"/>
購入部品名	<input type="text"/>
購入先(K)	<input type="text"/>
規格	<input type="text"/>
備考1	<input type="text"/>
備考2	<input type="text"/>
備考3	<input type="text"/>
備考4	<input type="text"/>
発注時集計	<input type="text"/>

OK キャンセル

今回追加





## 79. 進捗実績時間計算の改善

これまで、実績時間の計算結果は「完継続」または「完了」の加工時間に積まれました。

今回、データベースに加工時間2フィールドを追加し、「中断」「完継続」「完了」で加工時間2にも実績時間を格納する仕組みに変更しました。これにより、「着手-中断-再開-完了」でも作業日報出力が出来るようになりました。

〔これまで〕

実績数									
部品名	工程順	工程名	加工時間	手配数	担当者	日付	時刻		
下かハ-821A	1	レーザー1号機	480	10	天田一郎	23/01/14	12:00	完了	
下かハ-821A	1	レーザー1号機		10	天田一郎	23/01/14	8:00	再開	
下かハ-821A	1	レーザー1号機		10	天田一郎	23/01/13	17:00	中断	
下かハ-821A	1	レーザー1号機		10	天田一郎	23/01/13	13:00	着手	
下かハ-821A	2	レーザー1号機	240	10	天田一郎	23/01/15	12:00	完了	
下かハ-821A	2	レーザー1号機		10	天田一郎	23/01/15	8:00	着手	
下かハ-821A	1	レーザー1号機	240	10	天田一郎	23/01/14	17:00	完(継続)	
下かハ-821A	1	レーザー							

「中断」には加工時間が積まれない。  
結果、1/13は作業時間ゼロになり、1/14にまとめて積まれてしまう。  
「完継続」なら加工時間が積まれる。  
そこで、仕方なく「着手-中断-再開-完了」ではなく「着手-完継続-着手-完了」を利用した。

〔これから〕

実績数									
部品名	工程順	工程名	加工時間	加工時間2	手配数	担当者	日付	時刻	
下かハ-821A	2	レーザー1号機	240	240	10	天田一郎	23/01/15	12:00	完了
下かハ-821A	2	レーザー1号機			10	天田一郎	23/01/15	8:00	着手
下かハ-821A	1	レーザー1号機	240	240	10	天田一郎	23/01/14	17:00	完(継続)
下かハ-821A	1	レーザー1号機			10	天田一郎	23/01/14	13:00	着手
下かハ-821A	1	レーザー1号機	480	240	10	天田一郎	23/01/14	12:00	完了
下かハ-821A	1	レーザー1号機			10	天田一郎	23/01/14	8:00	再開
下かハ-821A	1	レーザー1号機		240	10	天田一郎	23/01/13	17:00	中断
下かハ-821A	1	レーザー1号機			10	天田一郎	23/01/13	13:00	着手

「中断」「完継続」「完了」で加工時間2にも実績時間を格納する仕組みに変更しました。  
これにより「着手-中断-再開-完了」でも作業日報出力が出来るようになりました。



## 80. 工程納期計算の改善 (1/2)

これまで、工程納期計算を行う場合は製品部品マスターの工程情報（予定日数、段取時間/加工時間）をセットした後で手配を行う必要がありました。

今回、工程情報が設定されていない全品目について、手配時に工程マスターから「製品部品マスターの工程情報を自動セットし工程納期計算を行う」機能が追加されました。

〔これまで〕

### 製品部品マスターの工程情報

工程パターン	1	工程一括入力(F)	加工数/時間		
工程順	工程名	実績時間	予定日数 段取 加工時間(分)	内容	処理・外注先
1	レーザー1号機				
2	バリ取り				
3	曲げ1号機				
4	二次加工(タップ)				
5	アーク溶接				
6	塗装				日本化
7	検査・梱包				

手配

2023/01																														
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火						
																									レーザー1号機					
																									バリ取り					
																									曲げ1号機					
																									二次加工(タップ)					
																									アーク溶接					
																									塗装					
																									検査・梱包					

製品部品マスターの工程情報（予定日数、段取時間/加工時間）が空の場合、全ての工程納期には社内納期が設定される。  
結果、この1日で全工程を終わらせなさい、という実現不可能な予定表が作成される。



# 80. 工程納期計算の改善 (2/2)

【これから】

## 全体設定-その他

受注 手配 出荷 完了 発注 受入 在庫 入出金 その他

子部品社内納期は親の使用工程で計算

最終指示書発行日を自動更新しない

**手配時の工程マスター予定時間**

空白の場合、作業工程名マスターの既定値(両方チェックした場合は、実績がない場合のみ)

## 工程マスター

工程名	予定日数	段取時間	加工時間
	既定値	既定値	既定値
NCT	1	10	2
レーザー1号機	1	10	1
レーザー2号機	1	10	1
レーザー3号機	1	10	1
バリ取り	1	10	3
曲げ1号機	1	10	2
曲げ2号機	1	10	2
曲げ3号機	1	10	2
二次加工(タップ)	1	10	2
二次加工(ハーリング)	1	10	2
二次加工(冊)	1	10	2
塗装	1	10	2
検査・梱包	1	10	1

## 製品部品マスターの工程情報

工程パターン: 1 工程一括入力(F) 加工数/時間

工程順	工程名	実績時間	予定日数	段取	加工時間(分)	内容	処理・外注先
1	レーザー1号機						
2	バリ取り						
3	曲げ1号機						
4	二次加工(タップ)						
5	アーク溶接						
6	塗装						日本化
7	検査・梱包						

手配

①自動セット

②工程納期計算




製品部品マスターの工程情報(予定日数、段取時間/加工時間)が空の場合、手配時に工程マスターから製品部品マスターの工程情報を自動セットし工程納期計算を行う



## 93. ファイル入出力機能の追加 (1/2)

今回、対象の台帳を追加しました。

対象マスター	Ver5	最新版(Ver6/Ver7)
製品部品マスター	×	○
購入部品マスター	×	○
材料マスター	×	○
受入れ台帳	×	○
製品部品マスター. 工程情報	×	○
発注台帳	×	○
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">             今回追加         </div>		



## 93. ファイル入出力機能の追加 (2/2)

### 〔発注台帳入力項目〕

今回、「**発注台帳**」の**ファイル入出力機能**が追加されました。  
これにより、発注明細をデータで入手できる場合、発注管理の大幅な  
時間短縮が可能となります。

発注台帳ファイル入出力設定

表示順

ファイル入出力名称

既定ファイル名  参照(S)

区切記号  カンマ  タブ

項目ヘッダ(1行目)  あり  なし

サンプルデータファイル名  参照(A)

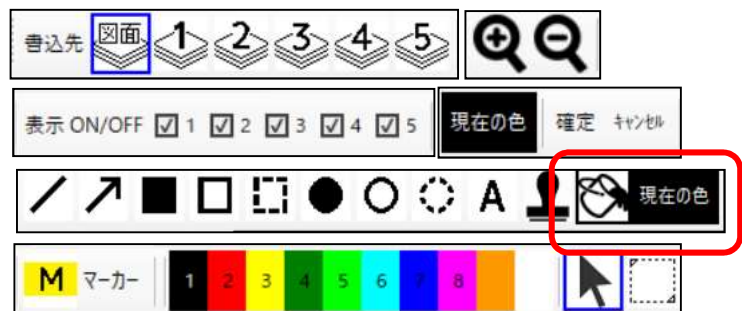
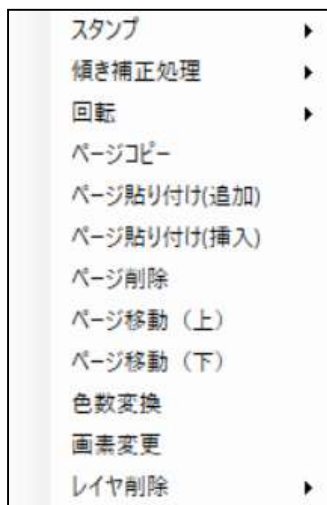
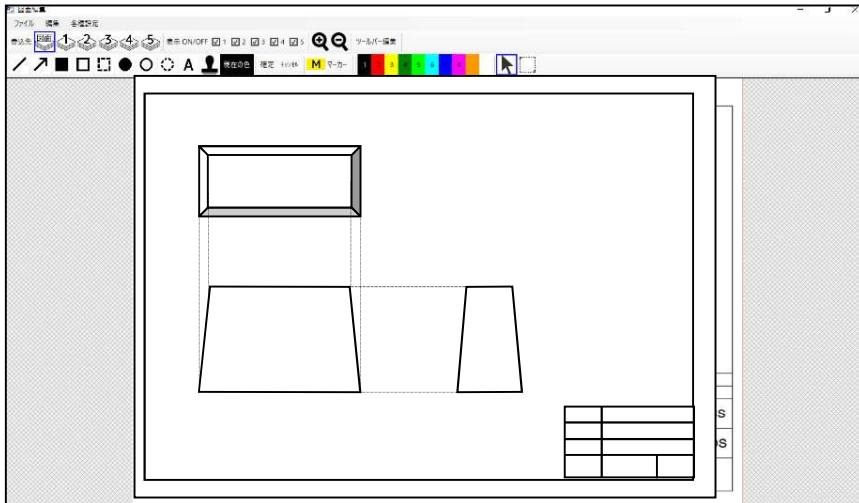
	列番号	内容(最初のデータ)		列番号	内容(最初のデータ)
発注日	<input type="text"/>	<input type="text"/>	処理内容	<input type="text"/>	<input type="text"/>
注文番号	<input type="text"/>	<input type="text"/>	注文書No	<input type="text"/>	<input type="text"/>
品番	<input type="text"/>	<input type="text"/>			
品名	<input type="text"/>	<input type="text"/>	注文書備考1	<input type="text"/>	<input type="text"/>
資材VAN	<input type="text"/>	<input type="text"/>	注文書備考2	<input type="text"/>	<input type="text"/>
取引先コード	<input type="text"/>	<input type="text"/>	注文書備考3	<input type="text"/>	<input type="text"/>
数量	<input type="text"/>	<input type="text"/>	注文書備考4	<input type="text"/>	<input type="text"/>
単位	<input type="text"/>	<input type="text"/>	科目	<input type="text"/>	<input type="text"/>
納期	<input type="text"/>	<input type="text"/>	受注先資材VAN	<input type="text"/>	<input type="text"/>
単価	<input type="text"/>	<input type="text"/>	取引先コード	<input type="text"/>	<input type="text"/>
図面番号	<input type="text"/>	<input type="text"/>	手動消費税	<input type="text"/>	<input type="text"/>
担当者	<input type="text"/>	<input type="text"/>	納入場所	<input type="text"/>	<input type="text"/>

再チェック

## 142. 画像モジュールで編集機能の改善

今回、画像編集に「塗り潰し」機能が加わりました。

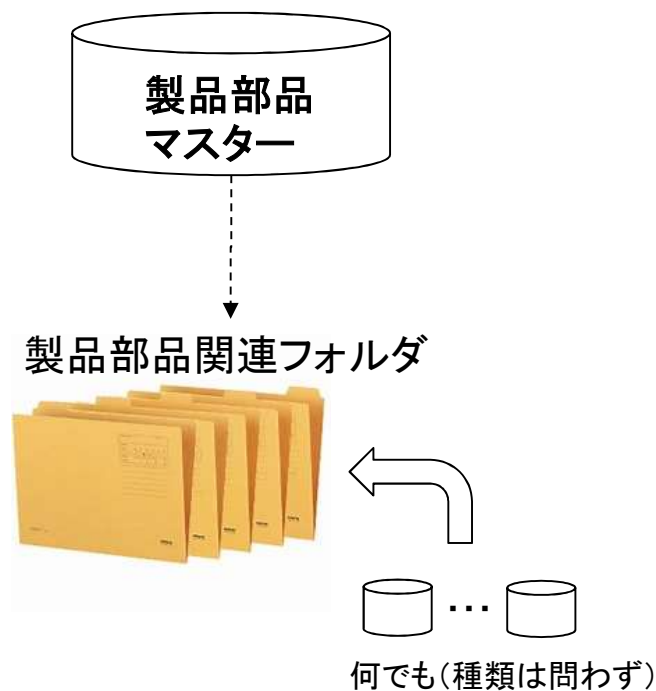
### 編集





## 147. 台帳関連フォルダの追加

今回、「**製品部品関連フォルダ**」が利用できるようになりました。  
製品部品関連フォルダは部品番号毎に専用フォルダが紐付きます。  
このフォルダにはどのようなファイルでも格納することが出来ます。  
例えば、画像モジュールを持たないお客様では、ここに図面データ、  
見積データ、不具合データなどを保存することが可能です。

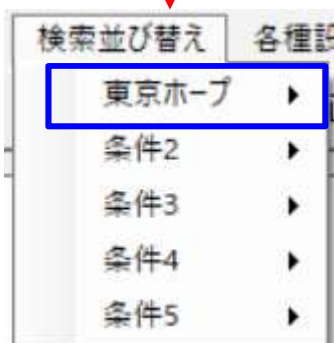
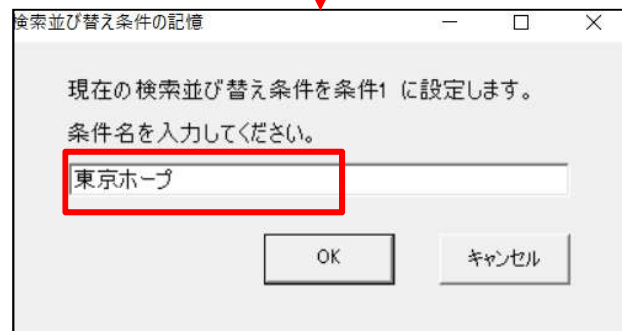






## 149. 進捗キット一覧表示画面の改善 (1/3)

今回、検索条件記憶1-5に名前を付けることが可能になりました。





## 149. 進捗キット一覧表示画面の改善 (2/3)

今回、作業手配工程台帳で開始時刻、終了時刻が表示できるようになりました。

画面表示

なし レイアウトファイル

作業手配台帳 納期色設定

- 社内納期を過ぎた場合、赤色表示
- 納期を過ぎた場合、赤色表示
- 注文番号、品番、品名の合併表示
- 工程(1-10)色表示
- 工程(11-20)色表示

作業手配工程台帳

- 工程納期を過ぎた場合、赤色表示
- 完了の場合、反転表示
- 注文番号、品番、品名の合併表示
- 工程(1-10)色表示
- 工程(11-20)色表示
- 開始時刻表示
- 終了時刻表示

ファイル 進捗実績 進捗 完了 不良履歴 検索並び替え 各種設定

作業手配工程台帳 更新(F1) 着手可能(F6) 画像(G)

進捗	開始予定日	工程納期	注文番号
▶	2023/01/16 08:00	2023/01/16 09:00	TEST-3
	2023/01/16 09:00	2023/01/16 10:00	TEST-4
	2023/01/16 10:00	2023/01/16 11:00	TEST-5

並び替え

1 開始予定日 昇順

2 [ ] 昇順

3 [ ] 昇順

4 [ ] 昇順

5 [ ] 昇順

OK キャンセル

開始予定日の昇順で並び替えを設定すれば、時刻が早い順に並べることが可能です



## 149. 進捗キット一覧表示画面の改善 (3/3)

今回、作業手配/作業手配工程台帳の画像ボタンの動作を詳細に設定できるようになりました。

これまでの①画像ボタンの表示、②開く図面Noの設定に加えて、③図面No選択画面の表示、④画像モジュールの起動も設定できるようになりました。

## 〔これまで〕

図面ファイルを開くNo.	1	<input checked="" type="checkbox"/> 図面開くボタンの表示
--------------	---	--

## 〔これから〕

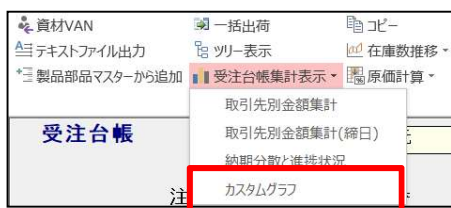
<input checked="" type="checkbox"/> 図面開くボタンの表示
<input type="radio"/> 関連付けアプリケーション
図面ファイルを開くNo. 1.図面1
<input checked="" type="checkbox"/> 図面No選択画面表示
<input type="radio"/> 画像データMODULE+S



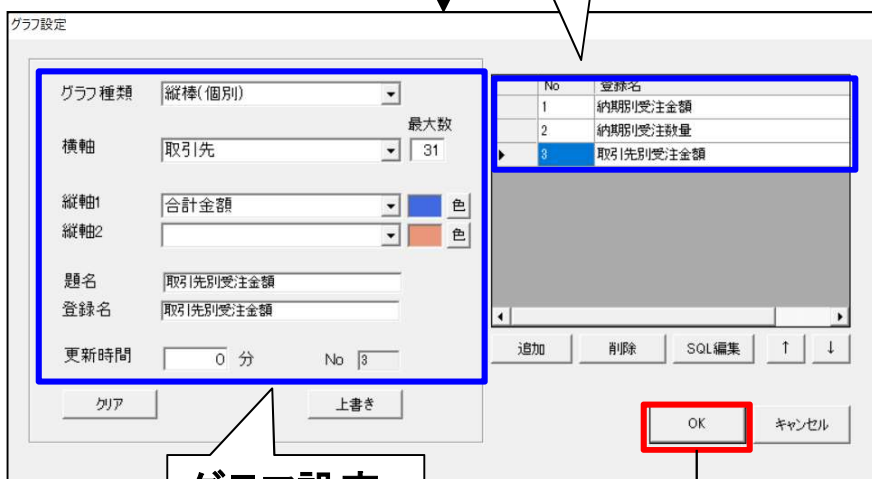
# 150. カスタムグラフ機能の追加(Ver7のみ)(1 / 2)

今回、受注台帳、進捗実績一覧において「**カスタムグラフ**」機能が追加されました。  
 これにより、お客様自身によるグラフ作成が可能になります。

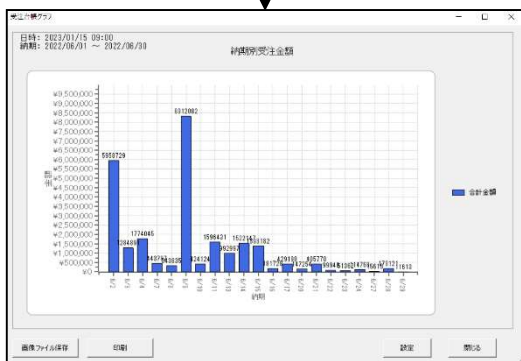
## 〔例1〕受注台帳



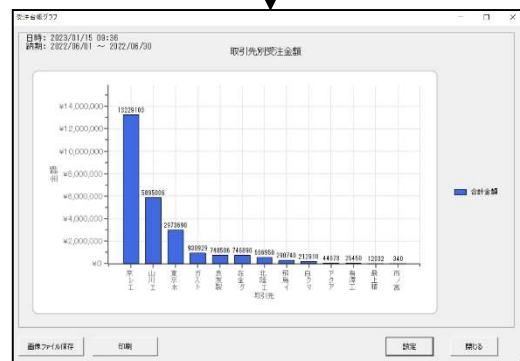
グラフ保存



グラフ設定



納期別受注金額



取引先別受注金額



# 150. カスタムグラフ機能の追加(Ver7のみ) (2 / 2)

## [例2]進捗実績一覧

**進捗実績一覧**

**グラフ保存**

**グラフ設定**

No	登録名
1	日付別作業時間
2	担当者別作業時間
3	工程別作業時間

**グラフ設定**

グラフ種類: 縦棒(個別)  
 横軸: 日付  
 縦軸1: 実績作業時間  
 縦軸2:   
 題名: 日付別作業時間  
 登録名: 日付別作業時間  
 更新時間: 0分 No 1

**OK**

**工程別作業時間**

**担当者別作業時間**



## 151. 購入部品マスターに画像登録を可能に(Ver7のみ)

今回、**購入部品マスターに画像登録**が可能になりました。  
ただし、TIFF等の画像データが対象です。  
PDFは登録できません。

購入部品

購入部品番号 1661-0410  
 購入部品名 エイバックスリハット  
 購入先(区) (株)豊産製作所  
 規格  
 単価 ¥3 購入先別ロット単価(区)  
 (単価変更日) 今日(日)  
 在庫数 100 出庫予定数 11  
 入庫予定数 1001  
 限界在庫 有効在庫 1090  
 単位  
 備考1  
 備考2  
 備考3  
 備考4 注文  
 科目

まとめ注文する場合のみ、入力してください  
 注文単位  
 1注文単位の数量  
 1注文単位の価格

OK  
キャンセル

★購入部品1 購入部品2 購入部品3

コピー  
貼り付け  
ファイル登録  
スキャン登録  
編集  
削除

購入部品1の画像登録画面

部品	A	B	C	D	E	F	G	単位	数量	価格
APN 1700	79	107	120	102	88	20	17	個	20	1700
APN 1600	37	107	120	102	88	20	17	個	20	1600
APN 1500	129	218	180	137	88	20	20	個	20	1500
APN 1400	143	208	180	137	88	20	20	個	20	1400
APN 1700	170	274	240	167	88	20	20	個	20	1700
APN 2000	183	274	240	167	88	20	20	個	20	2000



## 152. インボイス対応

(1 / 3)

今回、**インボイスに対応**しました。

まず、出荷済台帳、受入れ台帳について、**軽減税率の設定が可能**になりました。

## 全体設定-消費税

## 出荷済台帳

## 受入れ台帳





# 152. インボイス対応

(2/3)

次に、請求書について**インボイス登録番号表示**と**税率毎の消費税額表示**が可能になりました。

## 全体設定-会社情報

会社情報マスター

会社情報マスター

1 2 3

会社名 (株) ケーブルソフトウェア  
 郵便番号 259-1116  
 住所 神奈川県伊勢原市石田309-3  
 電話番号 0463-90-1256  
 F A X 番号 0463-90-1256  
 振込口座1 神奈川県 伊勢原支店 当座3901256  
 振込口座2

締切日 31 日 (月末締めは31を入力)  
 支払予定日 翌日 支払予定日 25

**インボイス登録番号 T1234567890123**

このコンピュータで  
帳票に印刷する会社

OK キャンセル

インボイス登録番号の設定

## 請求書

請求書 No. 3616  
2022/08/15 締切分 2023/01/15

196-8666 同山県同山市西後町18  
御中

(株) ケーブルソフトウェア  
 神奈川県伊勢原市石田309-3  
**登録番号 T1234567890123**  
 TEL 0463-90-1256  
 FAX 0463-90-1256  
 担当  
 振込口座 神奈川県 伊勢原支店 当座

前月請求金額	当月出金額	繰越金額	当月買上金額	消費税額	当月買上金額
¥0	¥0	¥0	¥411,403	¥41,140	¥452,543
			8 %対象	¥0	¥0
			合計	¥411,403	¥41,140

\* 軽減税率対象

伝票日付/No.	注文番号	品番	品名	10 %対象	当月買上金額	消費税額
	WTD014061	D8-02711	シヤーン			
	WTD014062	D8-02711	シヤーン			
	WTD014068	D5-02678	シート 補加工用	10 %対象	¥411,403	¥41,140
	WTD014069	D4-02677	かんぱ 補加工用	8 %対象	¥0	¥0
	WTD014070	D2-01815	パネル (本体側)			
	WTD014071	D3-01816	パネル (カバー側)			
	WTD014072	D2-01815	パネル (本体側)			
	WTD014073	D3-01816	パネル (カバー側)			
	WTD014108	D9-02802	MC-88 MC-50 リレー		¥850	¥2,550
	WTD014109	D9-02802	MC-88 MC-50 リレー		¥850	¥2,550
	WTD014116	D5-02478	IOB-B-1L用部品取		¥2,148	¥6,592
	WTD014117	D6-02479	IOB-B-1L用かんぱ		¥735	¥2,940
	WTD014118	D6-02939	ポットケース		¥450	¥45,000
	WTD014119	D7-02940	基板ラケット		¥550	¥55,000
	WTD014120	D8-02941	リテス		¥400	¥39,600
	WTD014121	D4-02067	かんぱ 補		¥1,200	¥4,800
	WTD014122	D4-02067	かんぱ 補		¥1,200	¥3,600
	WTD014123	D5-02678	シート 補加工用		¥2,400	¥4,800
	WTD014124	D4-02677	かんぱ 補加工用		¥1,100	¥2,200
	WTD014128	D8-02941	リテス		¥400	¥400
	WTD014130	D7-01960	板取ラック本体		¥3,491	¥10,473
	WTD014131	D9-01962	天板		¥941	¥2,823
	WTD014132	D6-01669	放熱器ファン		¥99	¥99
	WTD014133	D9-01782	ユース 補付 取付板		¥53	¥249
	WTD014134	D0-01783	ユース 補付 取付板		¥49	¥147
	WTD014135	D2-01675	電源ユニット 底板		¥946	¥5,676

インボイス登録番号の表示

軽減税率品目には「\*」が付きます



# 152. インボイス対応

(3 / 3)

さらに、支払明細書について**インボイス登録番号表示**と**税率毎の消費税額表示**が可能になりました。

## 取引先マスター

**インボイス登録番号の設定**

インボイス登録番号 T2345678901234

## 支払明細書

**インボイス登録番号の表示**

出金明細書  
2022/06/30 締切分

登録番号: T2345678901234

前月請求金額	当月出金額	繰越金額
¥0	¥3,157,769	¥-3,157,769

	当月売上金額	消費税額	当月売上金額
10 %対象	¥1,328,180	¥132,818	¥1,460,998
8 %対象	¥0	¥0	¥0
合計	¥1,328,180	¥132,818	¥1,460,998

品番	数量	単価	合計金額
0. 8*1000*2000 15枚	AS052P	64.3	
0. 8*1000*2000 30枚	AS052P	128.6	
1. 0*1000*2000 12枚	AS052P	64.3	
1. 0*1000*2000 12枚	AS052P	64.3	
1. 0*1000*2000 24枚	AS052P	128.6	
1. 0*1000*2000 36枚	AS052P	257.2	
1. 2*1000*2000 10枚	AS052P	64.3	
1. 2*1000*2000 10枚	AS052P	64.3	
1. 2*1000*2000 20枚	AS052P	128.6	
1. 5*1000*2000 2枚	SUS304 2B	48	
1. 5*1000*2000 8枚	AS052P	64.3	¥565
2. 0*1000*2000 8枚	AS052P	64.3	¥500
2. 0*1000*2000 12枚	AS052P	128.6	¥500
2. 0*1000*2000 24枚	AS052P	257.2	¥550
2. 0*1000*2000 24枚	AS052P	257.2	¥550
2. 0*1000*2000 24枚	AS052P	257.2	¥550
2. 0*1000*2000 2枚	CuP 1種	72	¥1,200
2. 5*1000*2000 10枚	AS052P H32	134	¥545
3. 0*1000*2000 1枚	AS052P	16.1	¥540
3. 0*1000*2000 4枚	AS052P	64.3	¥540
3. 0*1000*2000 4枚	AS052P	64.3	¥505
3. 0*365*1200 4枚	CuP 1種 1/4H	47	¥1,070

	当月売上金額	消費税額
10 %対象	¥1,328,180	¥132,818
8 %対象	¥0	¥0
合計	¥1,328,180	¥132,818

※通常は、仕入先が請求書を発行してくれますから、購入側は支払明細書を作成する必要がありません。

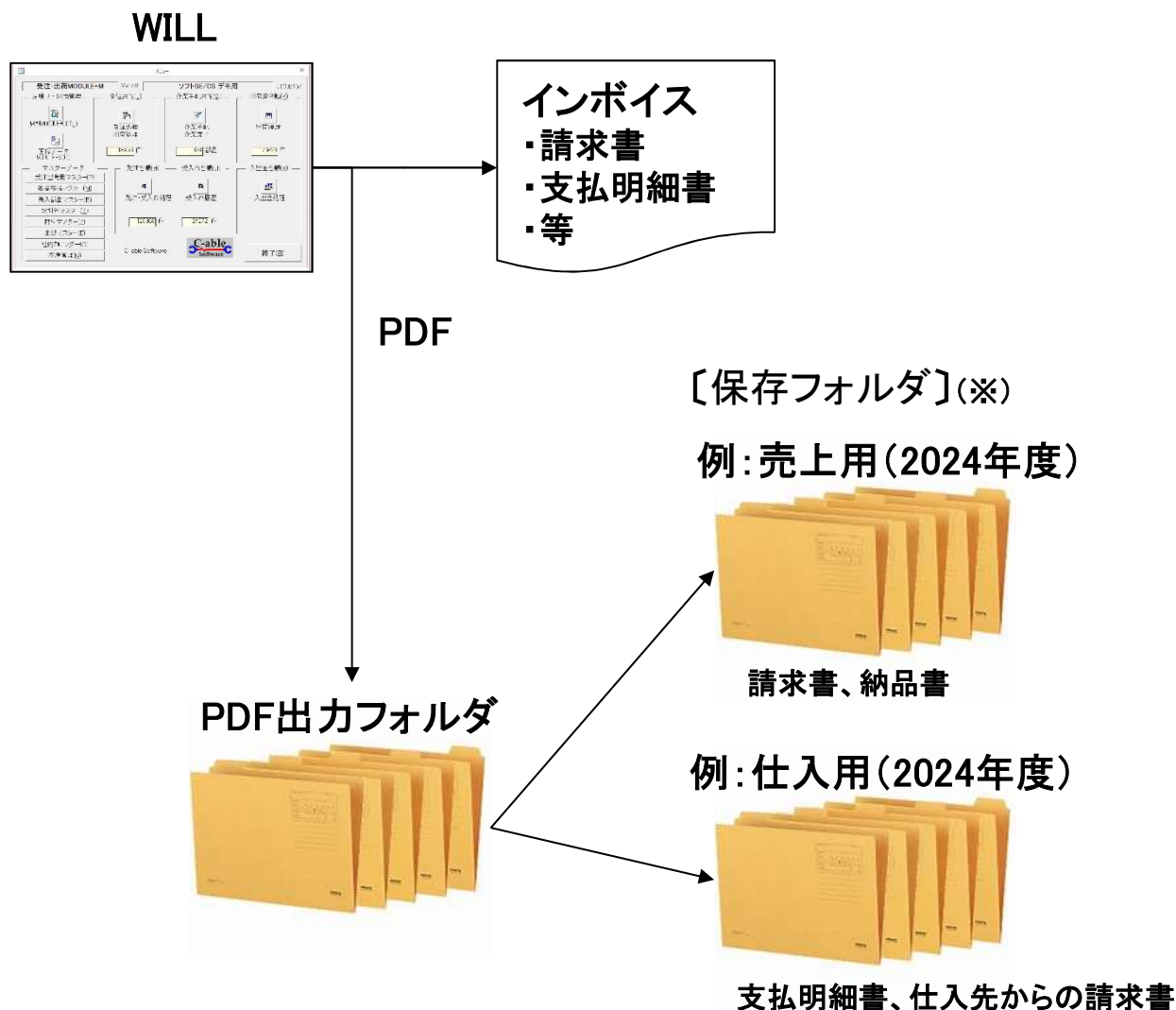
**軽減税率品目には「\*」が付きます**

## 153. PDFファイル出力

(1 / 2)

電子帳簿保存法では、インボイスに対応した請求書は「紙の保存」ではなく「スキャンして電子データでの保存」が義務付けられます。となると、取引先からは「紙の請求書」ではなく「PDFの請求書」を求められることとなります。

今回、請求書、支払明細書について、**PDFファイル出力が可能**になりました。



※お客様側で作成・管理して頂くフォルダです。



## 153. PDFファイル出力

(2/2)

今回、請求書、支払明細書についてPDFファイル出力設定が追加されました。  
 ここで出力先フォルダの設定やPDFファイル名の生成ルールの設定が可能になります。

## PDFファイル出力設定

請求書 PDFファイル出力設定

出力既定値

出力フォルダ C:\temp\電帳法対応 参照(S)  
空白の場合は、「図面フォルダ\請求書」になります

締切日の年月のサブフォルダに保存

出力ファイル名

- 1 請求先会社名
- 2 締切日(年月日)
- 3 当月売上金額
- 4

OK キャンセル

## 入金台帳登録画面

入金台帳へ登録

請求先ごとに集計を行い入金台帳に登録します  
 2022 年 12 月分 で登録します

締切日 31 日の取引先すべて  
 入金台帳未登録の請求先のみ  
 表示順 ~ の請求先のみ

請求先(I)

請求書再発行時、請求書Noを更新しない

基準フィールド 出荷日

絞り込み期間 2022/12/01 ~ 2022/12/31

担当者

日付 2022/12/31

帳票 0\_入金台帳一括登録(標準1)

請求書印刷 設定を記憶

帳票 0\_月締め一括請求書(標準3) インボイス

PDFファイル出力

OK キャンセル



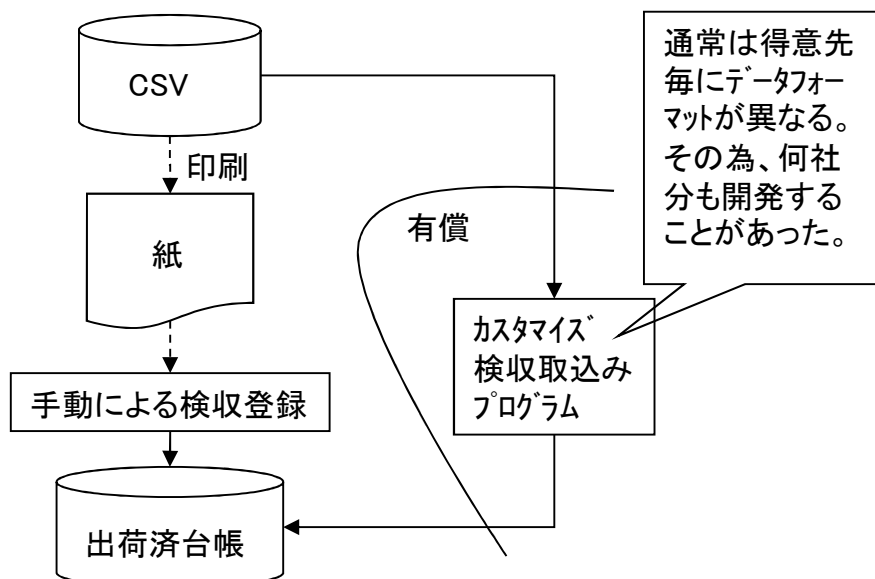
## 154. 標準検収ファイル取込み機能の追加 (1/2)

これまでは、得意先からデータで検収を頂ける場合「費用をかけてカスタマイズ開発」する選択肢だけでした。

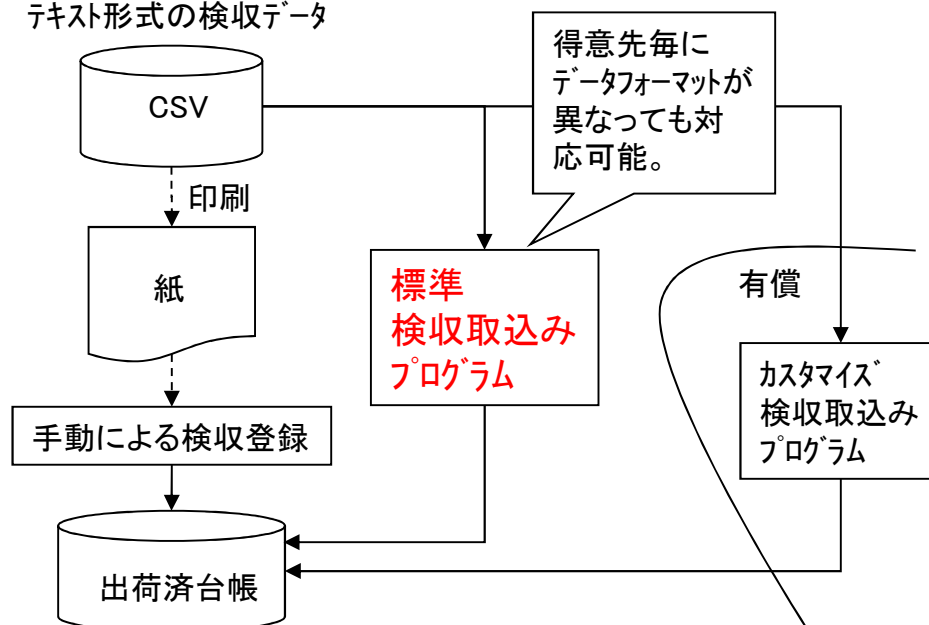
今回、「**標準検収ファイル取込み機能**」が追加されました。

これにより、「費用をかけずに検収工数の削減」が可能になりました。

〔これまで〕 テキスト形式の検収データ



〔これから〕 テキスト形式の検収データ







# 154. 標準検収ファイル取込み機能の追加 (2/2)

## [特徴]

多くの場合、検収データフォーマットは得意先毎に異なります。  
 その為、何社分もカスタマイズ開発することがありました。  
 本機能の特徴は、得意先毎に検収データフォーマットが異なっても  
 対応可能なように、  
 読み取りデータ位置をパラメータ設定できることです。

**検収データフォーマットごとに設定できます。(何社分でも作れます。)**

**先頭行には項目ヘッダーを置くことも可能。**

**タブ区切り、カンマ区切りに対応**

**最大2つの照合キーを設定出来ます。**

**データフォーマットの違いは列番号を設定することで対応。**

再チェック

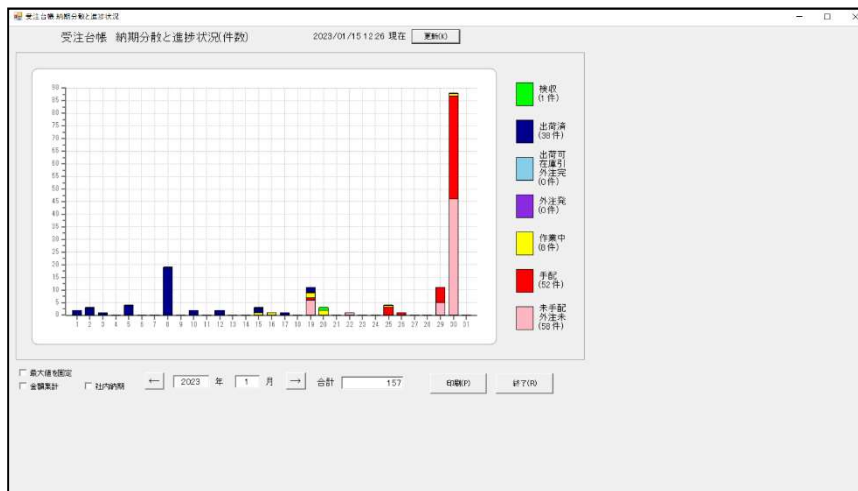
OK キャンセル



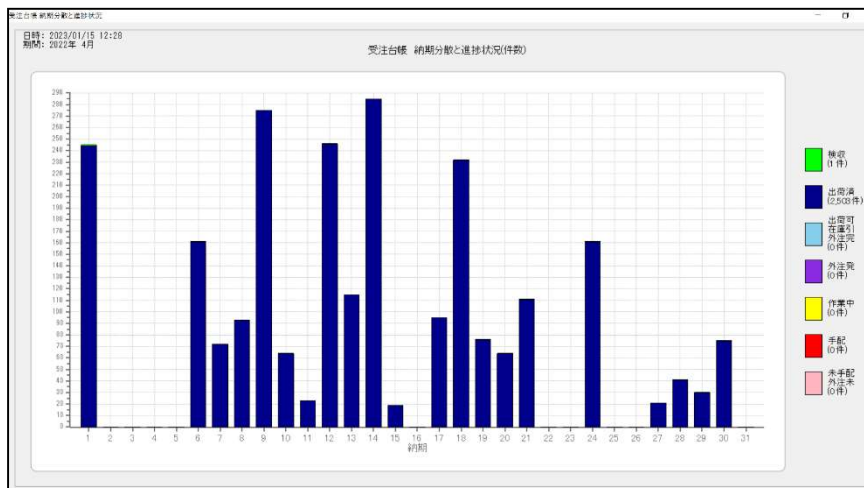
# 155. 「納期分散と進捗状況」の改善

今回、「納期分散と進捗状況」グラフのフルスクリーン表示に対応しました。  
(Ver7のみ)

[これまで]



[これから]







## 156. 領収書の改善

これまで領収書は入金1件毎の出力でした。  
今回、**複数件の入金**に対応した領収書発行が可能になりました。

〔これまで〕

領収書 2022年12月15日

(株) 淡路鋼材 様

---

金額 ¥100,000 -

上記金額を領収いたしました

(株) ケーブルソフトウ  
登録番号 T1234567890123  
〒259-1116  
神奈川県伊勢原市石田309-3  
TEL 0463-90-1255  
FAX 0463-90-1256  
担当

〔これから〕

領収書 2022年12月15日

(株) 淡路鋼材 様

---

金額 ¥206,250 -

上記金額を領収いたしました

内訳	
現金	¥100,000
振込	¥106,000
手数料	¥250

(株) ケーブルソフトウ  
登録番号 T1234567890123  
〒259-1116  
神奈川県伊勢原市石田309-3  
TEL 0463-90-1255  
FAX 0463-90-1256  
担当



## 157. 材料マスター並び替えの改善

これまで材料マスターの並び替え項目に材料サイズはありませんでした。今回、並び替え項目に**材料サイズ**が追加されました。

〔これまで〕

1	材料名称	昇順
2	入力順	
3	材料名称	
	材質	
	板厚	
	単価	
	備考1	
	備考2	
1080	備考3	
	在庫数	
137	材料種類	
2100	購入先	
140	科目表示順	
	備考4	
170	並び替えなし	

〔これから〕

1	材料名称	昇順
2	入力順	
3	材料名称	
	材質	
	板厚	
	単価	
	備考1	
	備考2	
	備考3	
1000	在庫数	¥600
2000	材料種類	¥600
	購入先	
1000	科目表示順	¥600
1000	備考4	¥600
1000	X寸法	¥600
1000	Y寸法	¥600
2000	並び替えなし	¥600



# 158. 受注台帳に手配進捗状況を追加(Ver7のみ)

今回、受注台帳で**手配進捗状況**が表示できるようになりました。  
これにより、手配状況確認の手間を大幅に削減できます。

【これまで】

受注台帳

受注台帳		すべての取引先
注文番号	製品番号	
作業中 221219-001	BRE000100	
作業中 221215-001	BRE000075	
作業中 221213-04	20221207-FR DBT-2-4	
出荷可 221213-03	20221205-FR DBR 3T-2-	
出荷可 221213-02	20221206-N* 1-4-8	
出荷可 221213-01	20221208-N* 1-2-7	
作業中 221212-02	20211005-BRE-KB-0000-	
作業中 221212-01	20211005-BRE-KB-0000-	

作業手配  
作業手配(I) 参照(O)

作業手配台帳

【これから】

受注台帳

注文番号	221213-04	製品番号	20221207-FR DBT-2-4			
部品番号	部品名	手配数	工程1	工程2	工程3	
▶ 20221207-FR DBT-2-4	FR DBT-2-Assy	1	溶接	仕上げ加	検査	
20221207-4-FR DBT-2	前40.4	1	C1	ジョイント	バリ取り	
20221207-5-FR DBT-2	前25	1	C1	ジョイント	バリ取り	
20221207-6-FR DBT-2	前曇ぎ板	2	C1	ジョイント	バリ取り	
20221207-7-FR DBT-2	前38.8	1	C1	ジョイント	バリ取り	
20221207-FR DBT-2-1	底板	1	C1	ジョイント	ペンダー	
20221207-FR DBT-2-2	後上	1	C1	ジョイント		
20221207-FR DBT-2-3	後下	1	C1	ジョイント		
20221207-FR DBT-2-5	ルールスペーサー板	2	C1	ジョイント		

# ホームページ紹介



2017年12月1日リニューアルしました。



<https://www.cablessoft.co.jp/>

**この資料は、機能説明用の抜粋資料です。**

**紙面の関係上、ご案内出来ていない項目が有ります**

**各機能は、お客様環境・仕様・対象加工機等により変更になる場合が有ります。**

**お客様運用時は、弊社営業所ソフト担当へ詳細をご確認の上、正しく・安全にご使用願います。**

